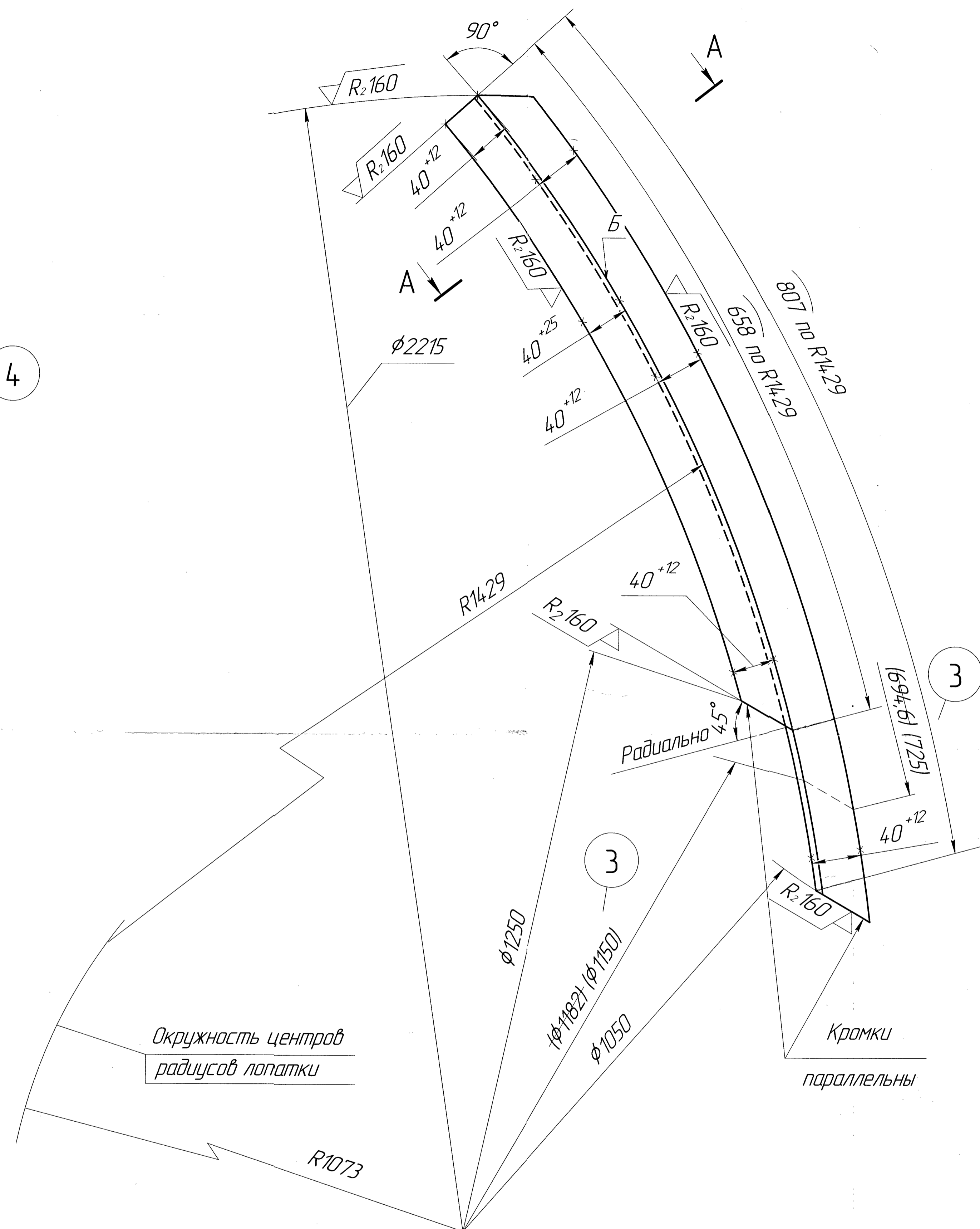
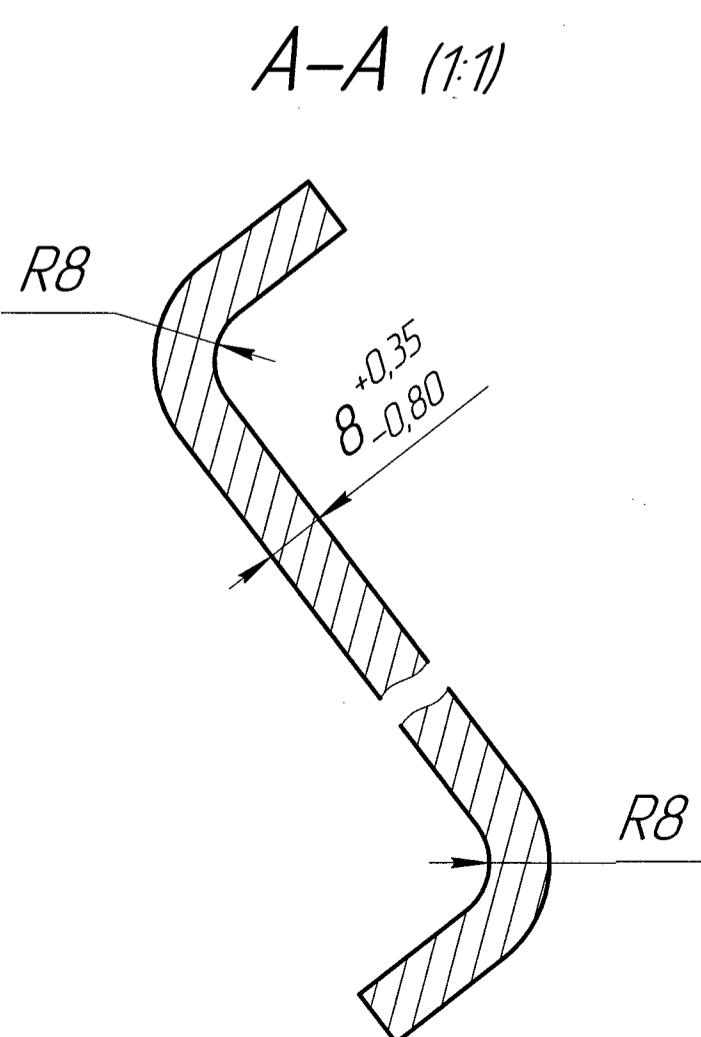
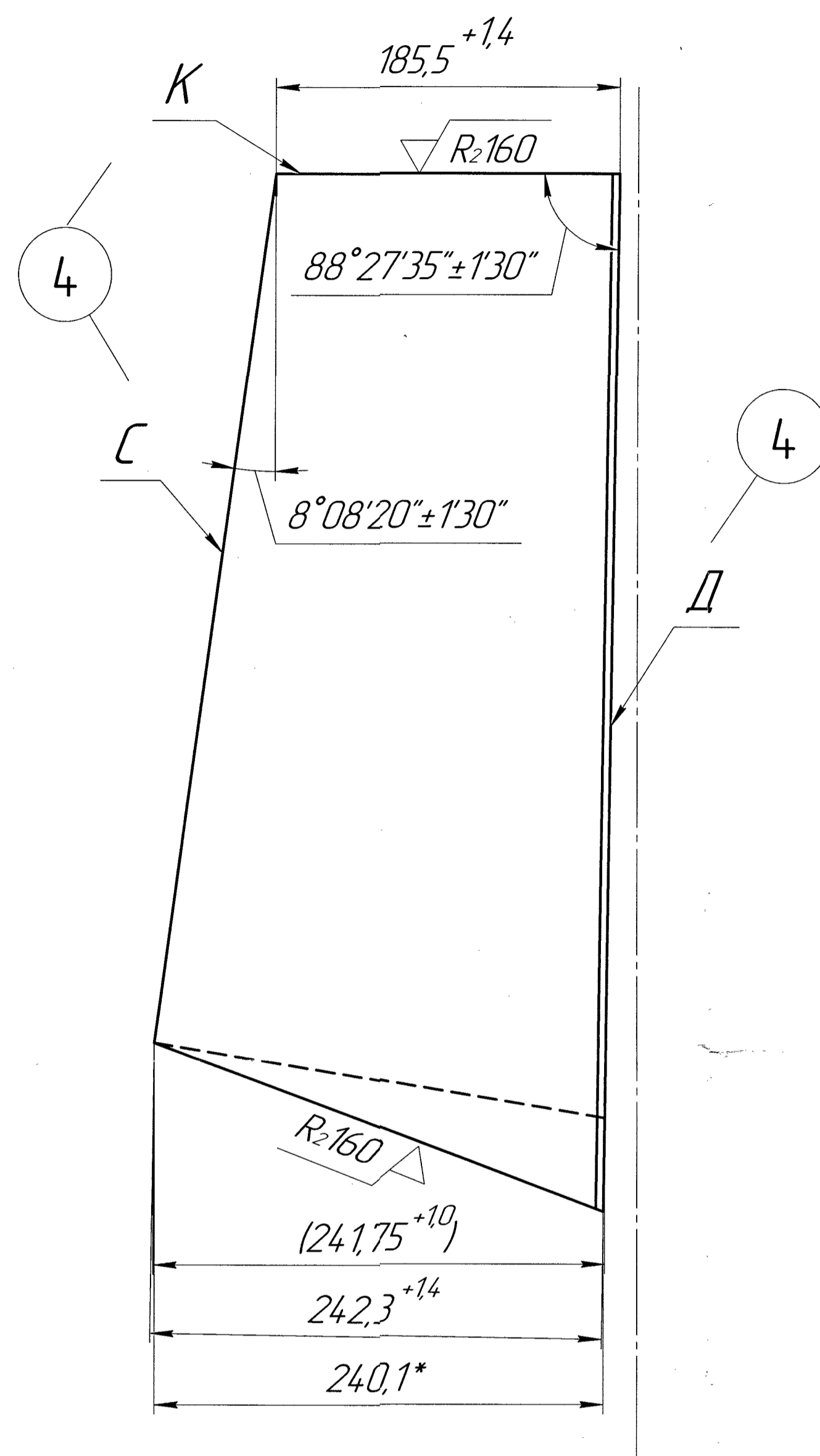
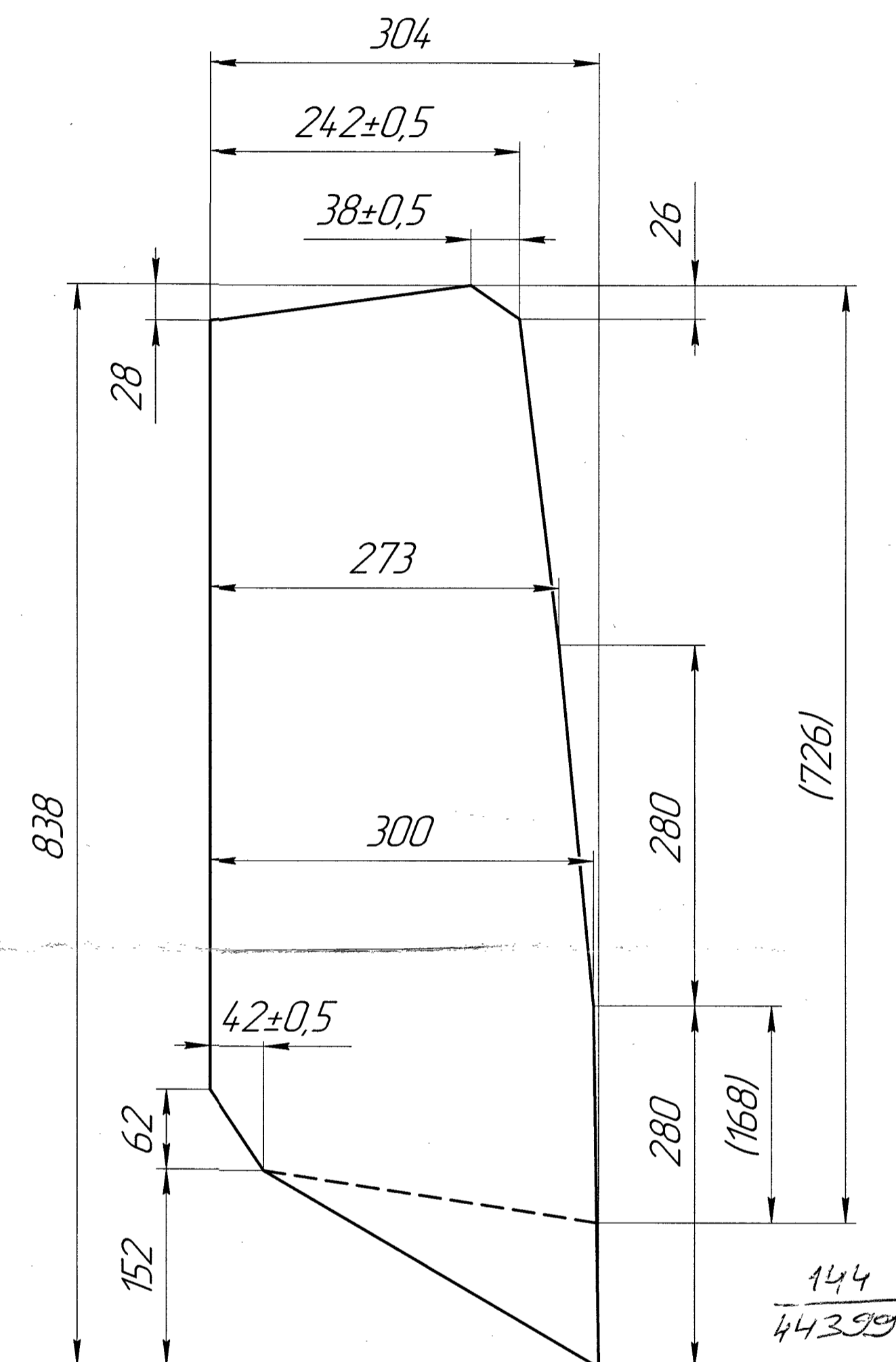


Цилиндрическая проекция



Развертка лопатки ротора (1:4)



Данный чертеж выполнен с оригинала путем увеличения масштаба и выполнено изменение "4" согласно письма вк. 09п-999 от 13.08.20 г.

Инж-конструктор
Нач.дир.

Бойко Д.Д.
Дорошенко О.Н.

Бойко
Дорошенко О.Н.

Дополнение к техническим требованиям:

- а) НВ 260 ... 300 выполнять по выпуклой рабочей поверхности на ширине 140 мм вдоль длинной полки;
- б) Направление проката должны быть параллельно кромке К;
- в) Неприлегание поверхности Д к контрольной плоскости не более 1 мм;
- г) Отклонение перпендикулярности боковых сторон лопаток по отношению к рабочей поверхности в нормальном сечении не более 0°15';
- д) Разность между ширинами любых двух лопаток данного комплекта не более 0,1 мм;
- е) Материал - сталь 30ХГСА ГОСТ 4543-71;
- ж) Неуказанные предельные отклонения ±IT14/2.

- 1 Заготовку лопатки изготовить по ТУ 14-12-27-87.
- 2 * Размеры для справок.
- 3 Отклонения профиля Б спилки лопатки от номинала не более 2,5 мм.
- 4 Размеры в скобках - для ротора с противоизносным кольцом.

5	02-510 (11.02.20)	11.02.20
4	09п-999	13.08.20
3	09п-999	13.08.20
2	09п-999	13.08.20
1	09п-999	13.08.20
Изм./Лист	№ докум	Подп.
Разраб		
Проб		
Технпр		
Исполн		
Упр		

P-1210			Лист	Масса	Масштаб
Заготовка лопатки левой ротора эксгаустера 7500			12,8	12,5	
			Лист	Листов	1
			000 431111 TO K5		